

SP ProOrbit[®] 10

Basis-Vermessungspaket für
Lagergassen und Bohrungen



Komponenten des Basis-Vermessungspaketes für **Lagergassen und Bohrungen**

SP ProOrbit® 10

T250 Laserquelle-Paket – mit Netzteil und Befestigungsadapter (SP T250-P)



Der T250 Laser ist eine hochentwickelte Laserquelle die bei beengten Platzverhältnissen zur Anwendung kommt. Dieser Laser zeichnet sich ebenso wie der T330 durch seine hervorragende Strahlqualität aus. Die Laserquelle ist über die 4 Differentialschrauben in der Lage und im Winkel einstellbar. Die Stromversorgung erfolgt über ein Netzteil.

R525 2-Achs Laserempfänger mit Funkübertragung und Ladegerät (SP R525-P)



Der R525 ist ein sehr robuster und präziser 2D Laser-Positionsdetektor, der für die Vermessung der Geradheit von Linearführungen an Werkzeugmaschinen entwickelt wurde. Die Verbindung zur Auswerteeinheit findet über Bluetooth statt. Kombiniert mit der Software ProOrbit können X,Y und der Winkel gemessen und dokumentiert werden. Mit dem T250 als Laserquelle ist das System äußerst handlich und flexibel adaptierbar. Mit dem T330 als Laserquelle ist die Referenz auch selbstnivellierend. Einsatz findet der R525 in linearen Messaufgaben, Vermessung von Bohrungen und Walzenparallelitäten.

Borealign-Basis-Kit für R525 (BG 832050)



Grundausrüstung zur Fixierung des R525 Laserempfängers in Bohrungen. Für Bohrungsdurchmesser von 60 – 450 mm.

Set zur Vermessung von Lagergassen oder Bohrungen. Auch zur Messung von Turbinenhälften geeignet. Das Kit besteht aus mehreren Spannvorrichtungen die auf die jeweiligen Einsatzfälle abgestimmt sind. Flexible Halterungen und unterschiedliche Winkel an den Sensoraufnahmen garantieren ein Höchstmaß an Flexibilität im Aufbau.

Wird in einem separaten Koffer mit Schaumstoffeinlagen geliefert.

Magnethalterung für Befestigungsstangen (BG 830315)



Der schaltbare Magnethalter wird eingesetzt, um den R525 oder T250 mit Adapterplatte BG 830780 auf einer Messfläche zu befestigen. Die Quertraverse nimmt dafür die Haltestange BT 948157 auf, an der der R525 arretiert und in der Höhe verschoben werden kann.

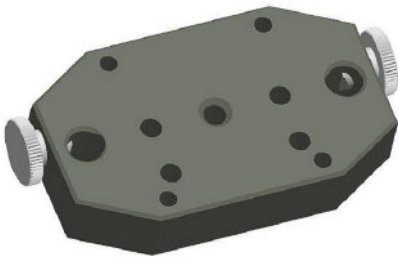
Lieferung komplett montiert auf Schaltmagnet BT 943092.

2x Haltestangen, 150 mm Länge (SP 2-ROD-150)



Befestigungsstangen, Gewinde M8, Durchmesser 10 mm zur Sensormontage.

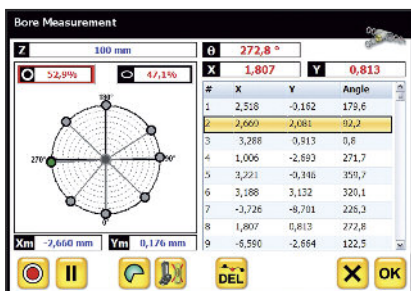
Universal Adapter T250, R280, R310 (BG830780)



Die Adapterplatte BG 830780 ermöglicht die Montage eines T250 Lasers oder R280 / R310 Receivers auf einem Magneten BG 830315 mit Quertraverse und Haltestangen oder auf anderen Oberflächen.

Die Universaladapterplatte hält diverse Bohrungen bereit und ermöglicht es, den Laser oder Receiver auf Haltestangen in der Höhe zu verschieben.

ProOrbit v3 Software, Erstlizenz für R5xx (SW 110020)



ProOrbit v3 – die Software für optimale Bohrungsvermessung

- Exzellente Bedienerführung: Übersichtlich und ergonomisch und trotzdem vollständig für den professionellen Bedarf
- Kabellose Übertragung von x,y und Rotationswinkel vom R525 Laserempfänger
- Zweipunkt-Bohrungsmitten-Erkennung für kreisförmige Passungen
- Dreipunkt-Bohrungsaufnahmen mit Kreisformerkennung
- Totale Messsicherheit durch eine n Punkt-Aufnahme mit Ovalitäts- und Rundheitserkennung
- Automatische Messsicherheits- und Plausibilitätsprüfung
- Automatisches Verbindungsmanagement, drahtlos über Bluetooth
- Automatische Sensorerkennung
- Einfüg- und editierbare Messpunktkommentare
- Übersichtliche Touchscreen-Bedienung mit Fingern. Ein Stift ist nicht erforderlich.
- Bericht- und Messdatenspeicherung auf USB-Stick möglich
- Automatische Berechnung der besten Referenz
- Display-Einheit ist extrem leistungsfähig, robust und dabei dennoch leicht.

Laser-Koffer mit Schaumstoffeinlagen – IP 65 – Variante T250 (BG 990101)



Sehr robuster Laser Rollenkoffer IP 65 mit Rollen und Teleskopgriff. Dieser „kleine“ Koffer ist ausgestattet mit folgenden Haupt-Schaumstoffeinlagen:

- BT 990020: Schaumstoffeinlage R310BT R525
- BT 990027: Schaumstoffeinlage UMPC
- BT 990036, BT 990037: Schaumstoffeinlage T250

Für Fragen oder weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt zu uns auf.



Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH
Mausegatt 19
D-44866 Bochum
Telefon: + 49 (0) 2327 - 9881 - 0
Fax: + 49 (0) 2327 - 9881 - 81
www.statuspro.de
info@statuspro.de

PC 1025D 02/12 · Design / DTP: Seichter & Steffens Grafikdesign, D-44229 Dortmund.
Copyright 2012 Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH. ProOrbit® ist ein eingetragenes Warenzeichen und markenrechtlich zugunsten der Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH geschützt. Dieses Dokument oder Teile daraus dürfen nicht kopiert oder auf andere Art und Weise reproduziert werden ohne vorherige Zustimmung der Status Pro GmbH. Die Technische Richtigkeit und Vollständigkeit bleibt vorbehalten und kann ohne Bekanntgabe geändert werden.

Hinweise auf Fehler in diesem Dokument sind jederzeit willkommen.

Distributor

--