

T310



Technische Daten

Laser: Class 2
 Gewicht: 2400g
 Gehäuse: Aluminium
 Reichweite: 100m
 Rotation: 2-10 Hz
 Maße (BxHxT): 125 x 170 x 185 mm
 Genauigkeit: mit externer R310
 Ref: < 0.005 mm/m

Nivelliergenauigkeit: ≤ 0,02 mm/m
 Step Fehler: typisch 0,03 mm
 Konischer Fehler: typisch < 0,01 mm/m

R310



Technische Daten

Messbereich: 80 mm
 Auflösung: 0.01 mm
 Winkelanzeige: 0.1°
 Temperaturbereich: 0-50° C
 Schutzklasse: IP 65
 Spannungsanzeige: 0.1V
 Maße (BxHxT): 65 x 150 x 24 mm
 Gehäuse: Aluminium

R525



Technische Daten

Messbereich: 20x20mm
 Auflösung: 1 µm in X & Y
 Rotationswinkel: 360°
 Winkelauflösung: 0,1°
 Funk: Bluetooth
 Klasse 1a
 Stromversorgung: Akku ladbar 12V
 Akkubetriebsdauer: mind. 8 Stunden
 Ladezeit: 2 Std - 90%

Die Laservermessungssysteme werden von der Status Pro GmbH selbst entwickelt und gefertigt. Alle Produkte werden auch in unserem eigenen Service eingesetzt. Dies garantiert eine sehr praxisgerechte Ausführung und eine ständige Weiterentwicklung.

Die Messung von Maschinengeometrien ist ein wichtiger Bestandteil der Montage. Der Erfolg eines Unternehmens hängt wesentlich von der Qualität seiner Produkte ab.

Im Maschinen- und Anlagenbau bestehen über 90% der Qualitätsprüfungen aus geometrischen Vermessungen.



Vermessung von Walzenparallelitäten im Service oder mit einem eigenen Status Pro System



Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH
 Mausegatt 19 · D-44866 Bochum
 Telefon: + 49 (0) 2327 - 9881 - 0
 Fax: + 49 (0) 2327 - 9881 - 81
www.statuspro.com · info@statuspro.com

Verkauf und Service von Laservermessungstechnik für die Industrie



- **Geradheit** Führungsbahnen
- **Rechtwinkligkeit** Werkzeugmaschinen
- **Nivellierungen** Flansche / Grundrahmen
- **Parallelität** Papier / Folie
- **Center Line** Bohrungsvermessung
- **Ebenheit** Grundrahmen
- **Kranvermessung** Schiene / Laufkatze
- **Dokumentation**



Geradheit

Sie müssen die Geradheit Ihrer Anlagen präzise vermessen (bis zu $2\mu\text{m}$) und einrichten.

Für diesen Aufgabenbereich bieten wir unterschiedliche Laser und Sensoren.

Bluetooth Technologie und X/Y Sensorik

Mit automatischer Erfassung der Z Achse.



Bohrungsvermessung

Bohrungen z.B. in Motorblöcken können mit Hilfe des R525 2-Achs-Empfängers mit integriertem Winkellagensensor schnell gemessen werden. Der Anwender kann entscheiden ob er 2 Punkte, 4 Punkte oder N-Punkte misst. Hierbei wird die Exzentrizität und die Rundheit der Bohrung erfasst.



Nivellierung/Ebenheit mit einem R310

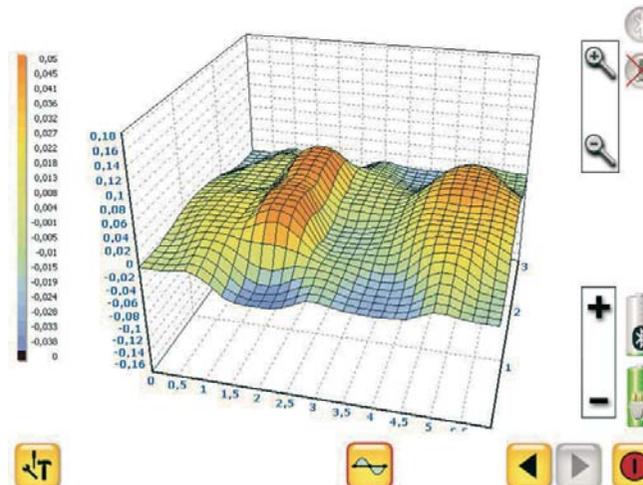


Präzise Nivellierung mit nur einer Person durchführen? Mit Hilfe des Status Pro Level Systems sind Sie in der Lage in wenigen Schritten Ihre Anlagen oder Führungsbahnen exakt auszurichten.

Vorteile:

- Schnelle Messungen durch 80mm großen Empfänger.
- Selbstnivellierender Laser mit $< 0,02\text{mm/m}$ Nivelliergenauigkeit
- PC Dokumentation aller Ergebnisse
- Schnelle und EINFACHE Bedienung

Ergebnisse in 3D:



Flanschvermessung



Eine effektive Flanschvermessung ist dank Bluetooth, 80mm Empfänger und Rotationslaser schnell und einfach durchzuführen. Die Ergebnisse können sofort in 3D betrachtet und ausgewertet werden. Ausgleichsebenen, Flansch-Parallelitätsmessung und Datenaustausch sind Grundbestandteile des Systems.

Ergebnis einer Flanschvermessung:

